

Multi. Flexi

Descripción del producto:

Fabricado con polietileno 100% virgen transparente. Totalmente compatible con las regulaciones de salud y alimentos de la FDA y la UE.

Es seguro y confiable porque tiene el refuerzo de un tejido de polipropileno tubular de una sola pieza y de alta resistencia, que proporciona una protección intensiva a la carga líquida durante su transporte.

Es fácil de usar, amigable con el medio ambiente y rentable.

Permite transportar líquidos industriales no peligrosos, aceites de pescado, aceite de palma, bebidas como vinos, zumos y otras bebidas por carretera, ferrocarril o mar, tanto para contenedores de carga seca como carga refrigerada (reefer).

Condiciones:

1. Transporte en flexitanques para contenedores de 20 pies.
2. Capacidades de los flexitanques desde 19,000 litros a 24,000 litros.
3. Debe ser instalado por personal capacitado y entrenado.

Restricciones:

1. No apto para el transporte de líquidos peligrosos.
2. Los contenedores seleccionados para el transporte de flexitanques deben ser inspeccionados previamente de acuerdo a criterios de seguridad según el fabricante.